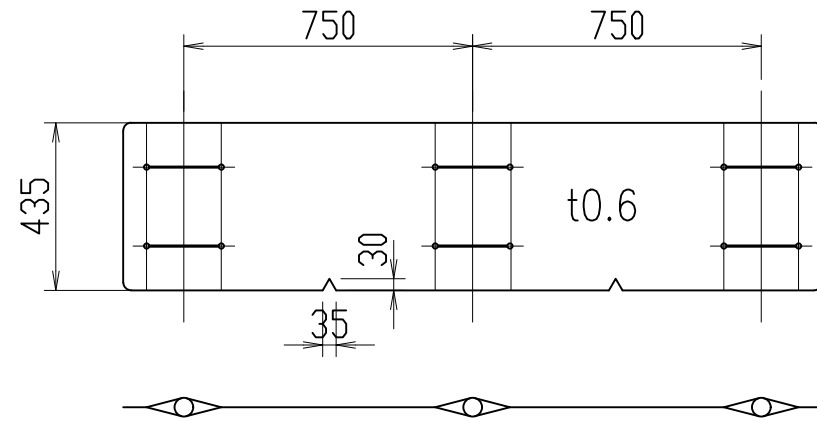


土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)

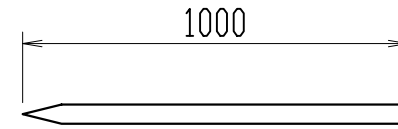


支柱坑

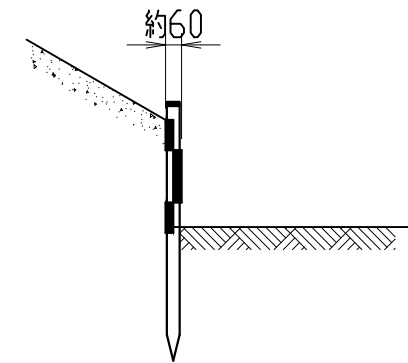
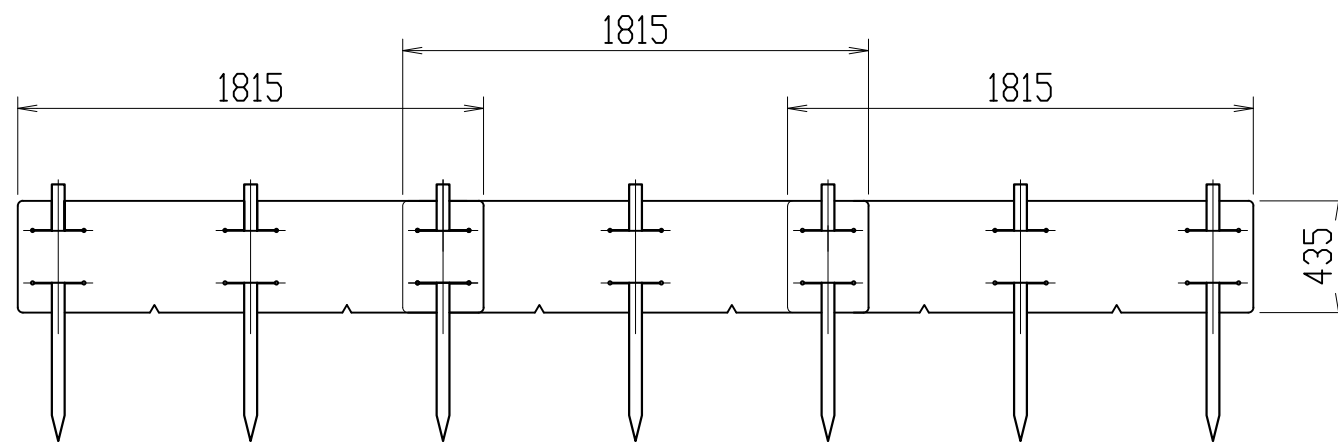
PSP4810 $\phi 48.6 \times 2.4t$

(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ)

鋼製パイプキャップ
PSMCAP



組立図 S=1/30
(1段使い, 支柱L=1000)



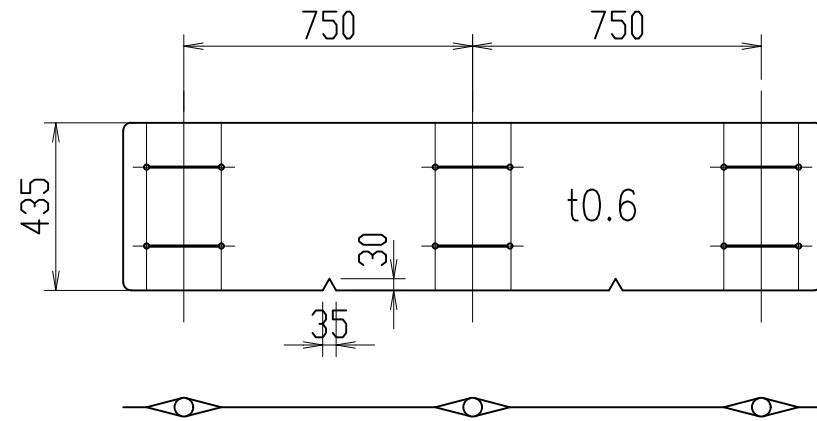
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分 1 1
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						図示 07.8.20
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)

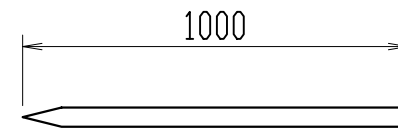


支柱坑

PSP4810 φ48.6×2.4t

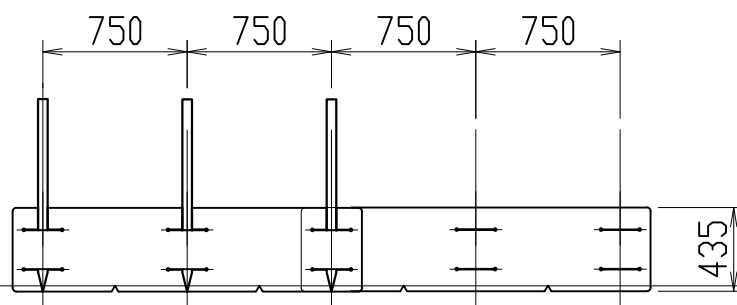
(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ(焼き付け塗装)仕上げ)

鋼製パイプキャップ
PSMCAP

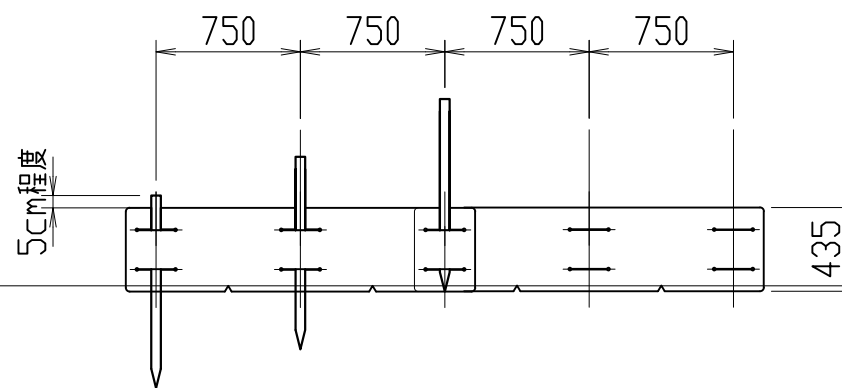


手順図 S=1/40
(1段使い, 支柱L=1000)

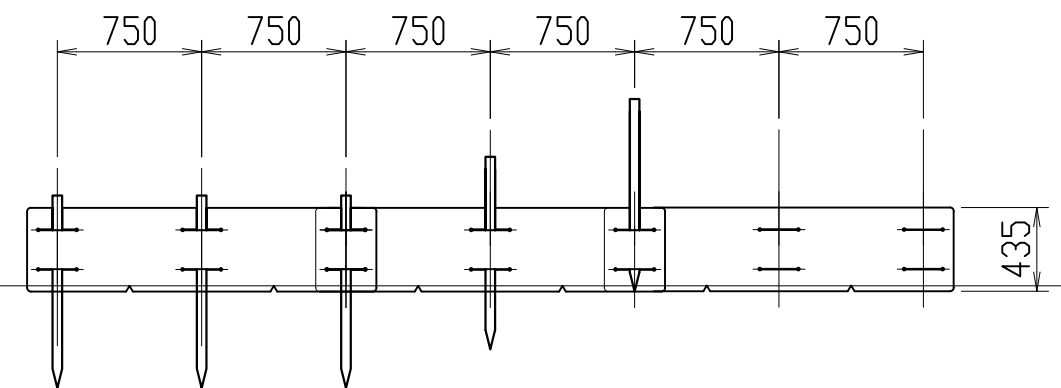
① 鋼板の立込み



② パイプを交互に打ち込む



③ 2、3枚目以降も同じ手順で設置



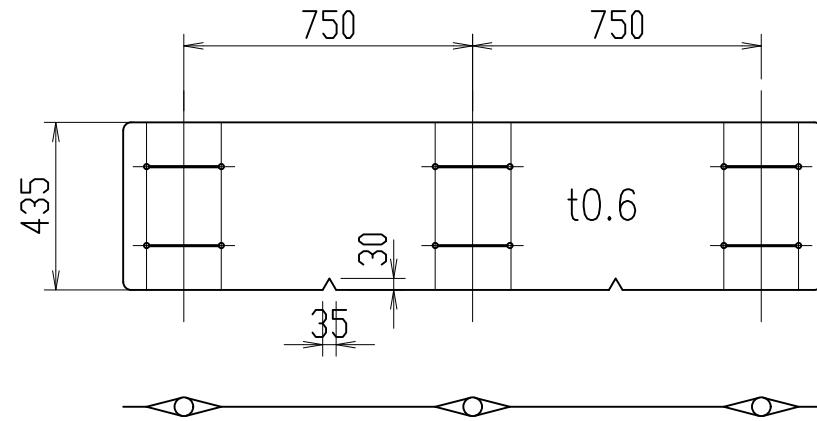
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分 1 1
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

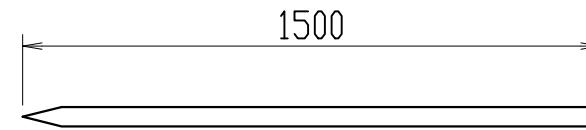
(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)



支柱坑

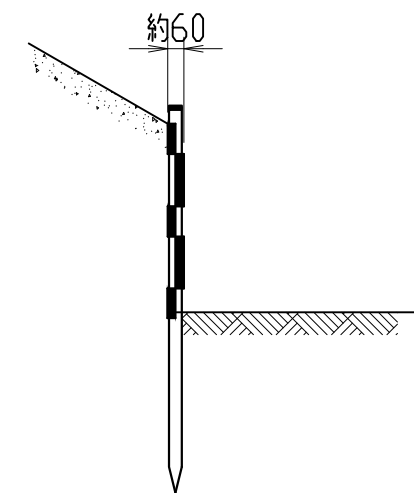
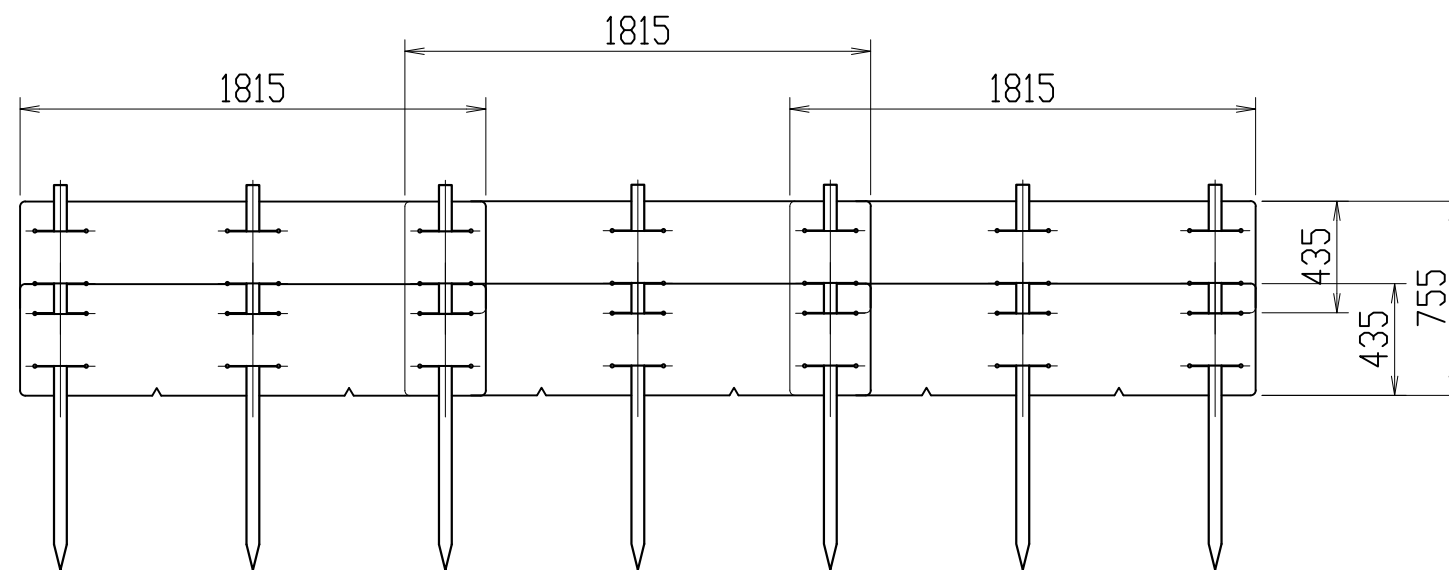
PSP4815 $\phi 48.6 \times 2.4t$

(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ)



鋼製パイプキャップ
PSMCAP

組立図 S=1/30
(2段使い, 支柱L=1500)



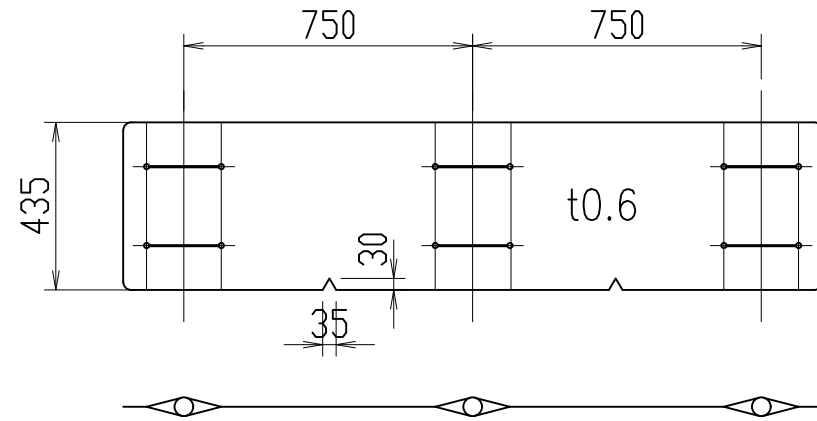
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						1 / 1
						07.8.20
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

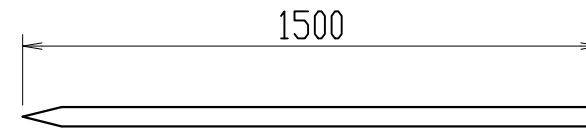
〔材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22〕



支柱坑

PSP4815 $\phi 48.6 \times 2.4t$

〔材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ〕

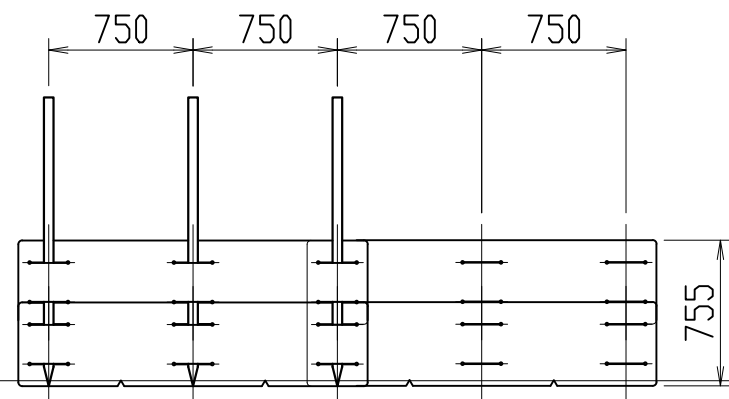


鋼製パイプキャップ
PSMCAP

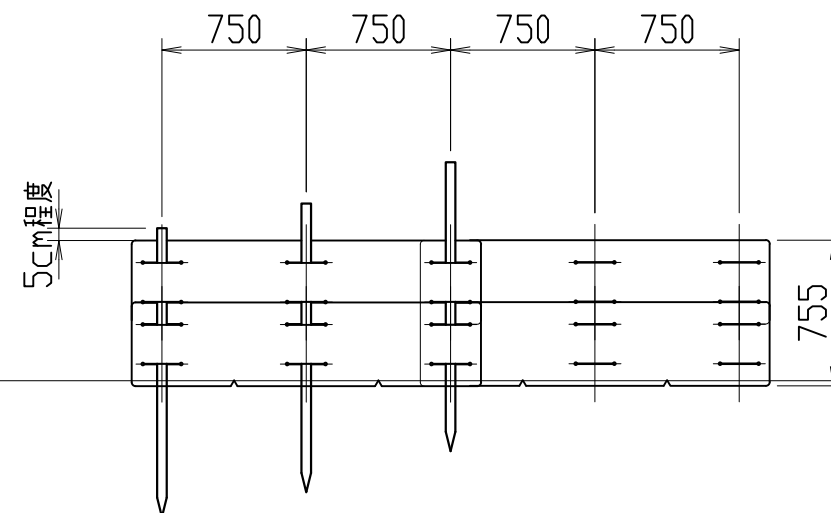


手順図 S=1/40
〔2段使い、支柱L=1500〕

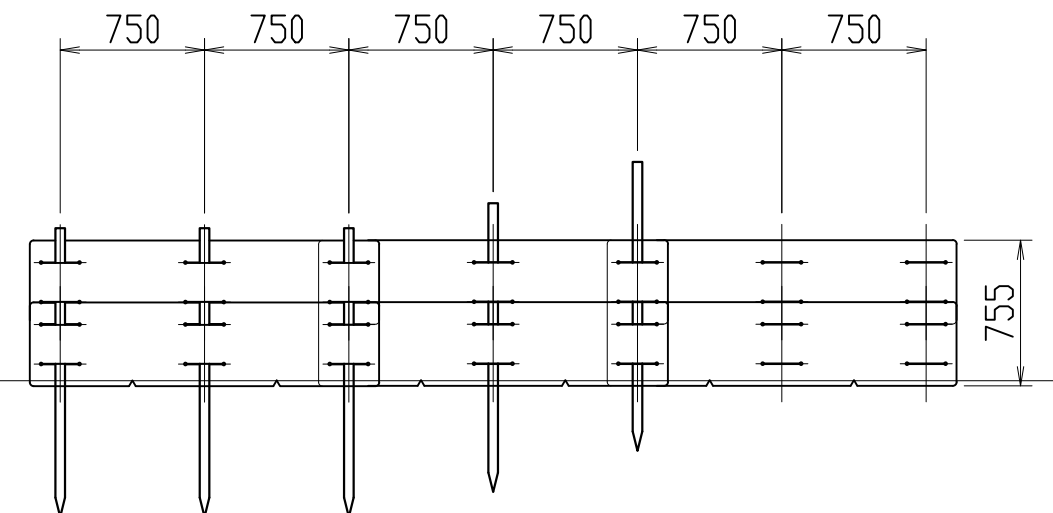
① 鋼板の立込み



② パイプを交互に打ち込む



③ 2、3枚目以降も同じ手順で設置



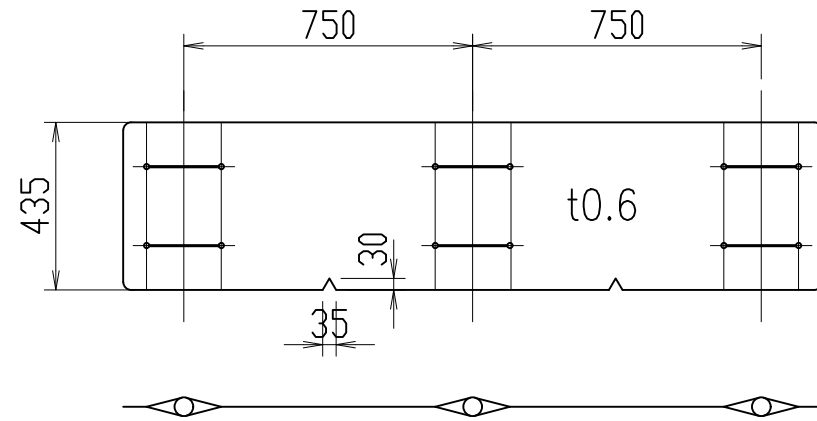
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分 1 1
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

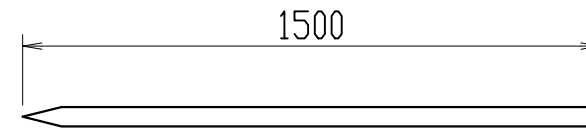
(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)



支柱坑

PSP4815 $\phi 48.6 \times 2.4t$

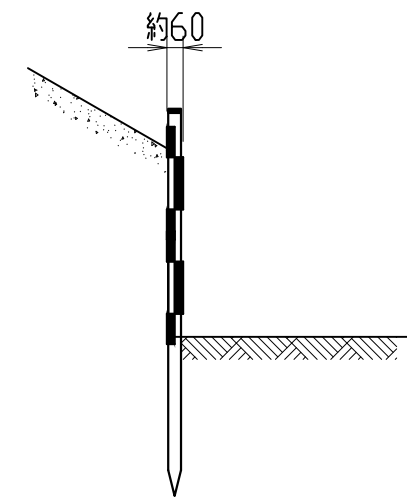
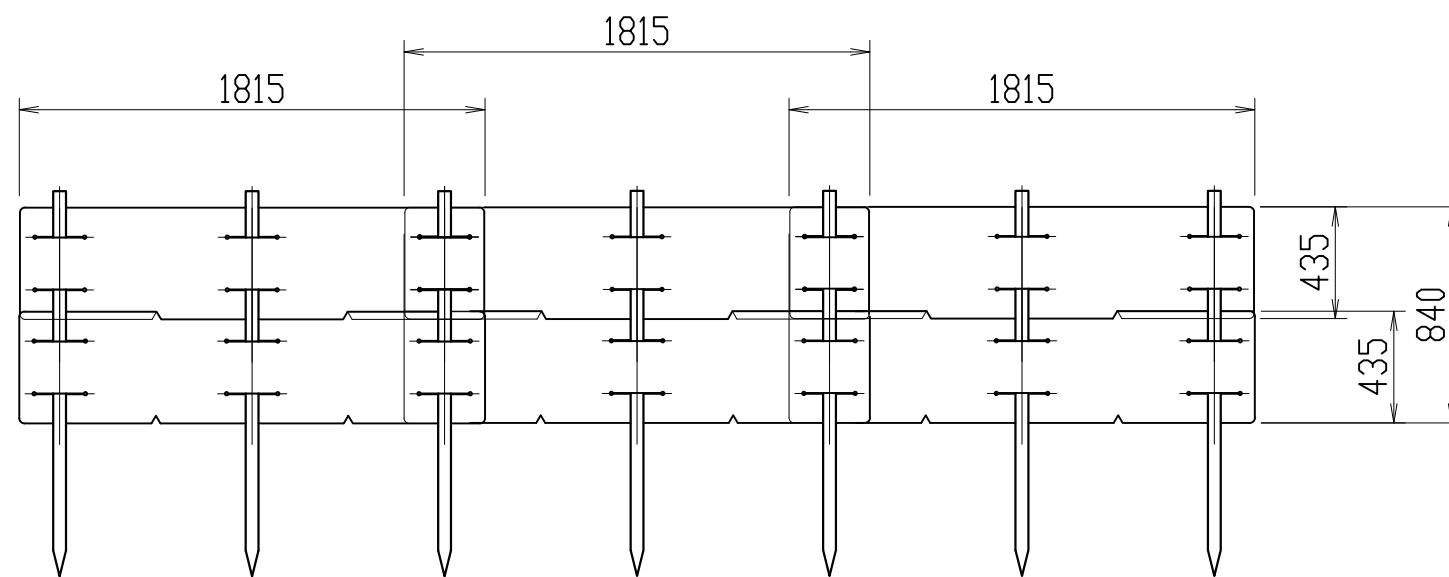
(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ)



鋼製パイプキャップ
PSMCAP

組立図 S=1/30

(切欠穴での2段使い，支柱L=1500)



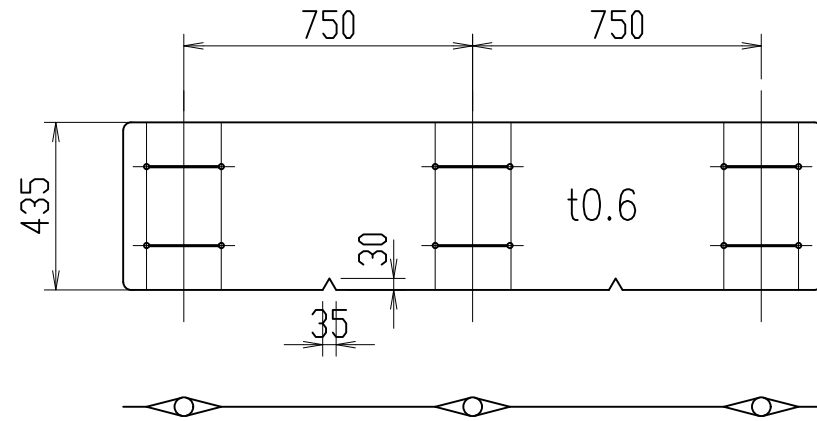
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						1 / 1
						07.8.20
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

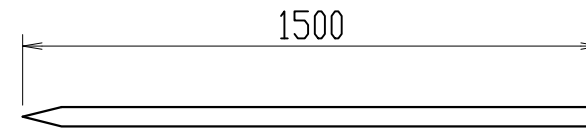
(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)



支柱坑

PSP4815 φ48.6×2.4t

(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ)

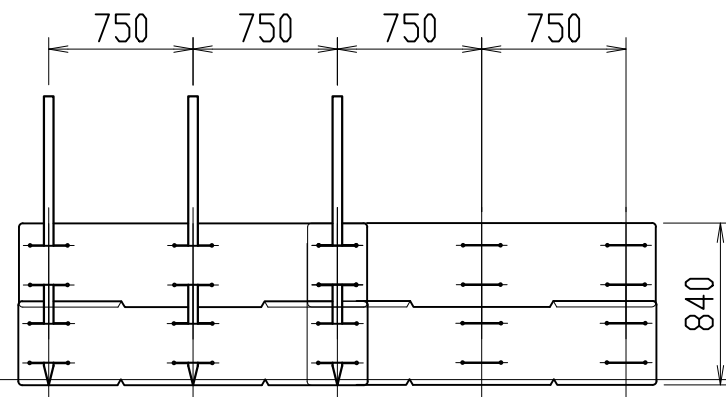


鋼製パイプキャップ
PSMCAP

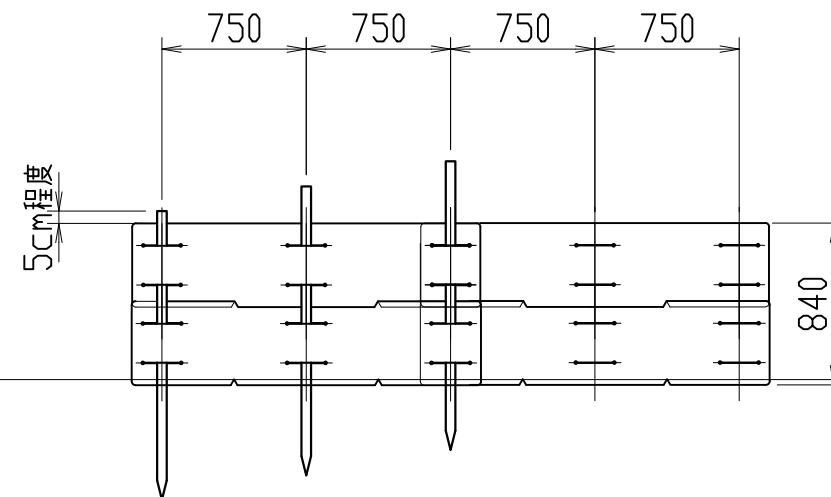
手順図 S=1/40

(切欠穴での2段使い、支柱L=1500)

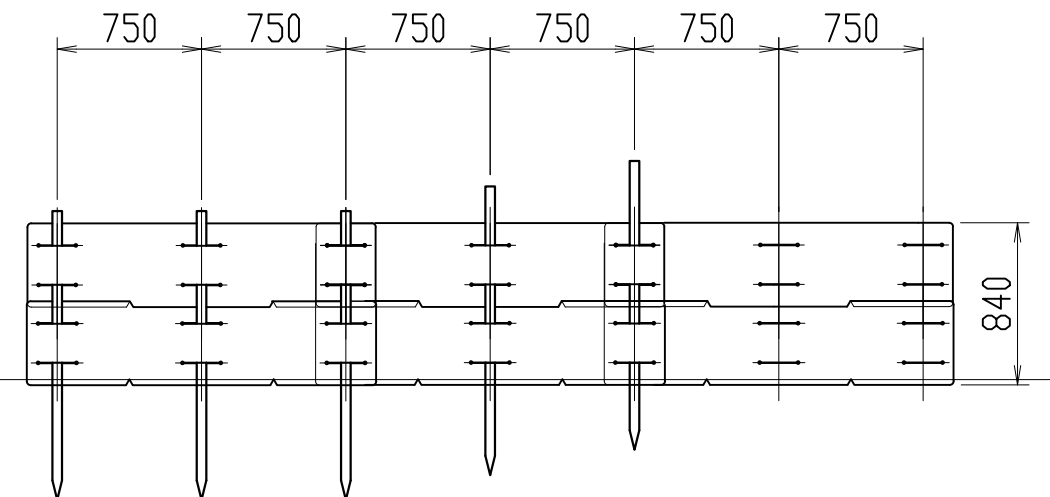
① 鋼板の立込み



② パイプを交互に打ち込む



③ 2、3枚目以降も同じ手順で設置



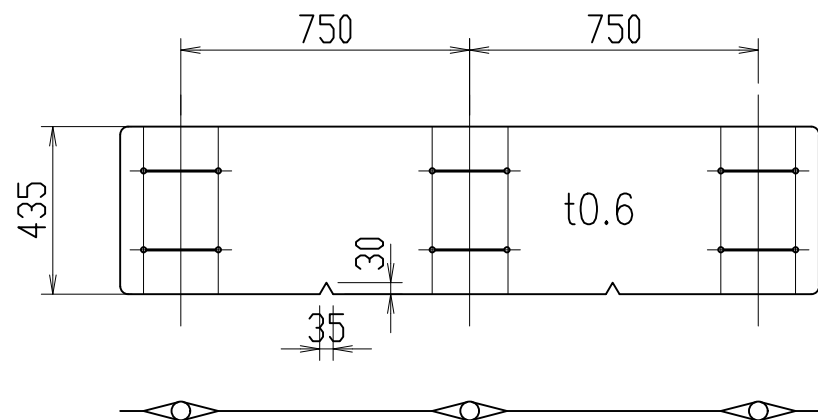
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分 1 / 1
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

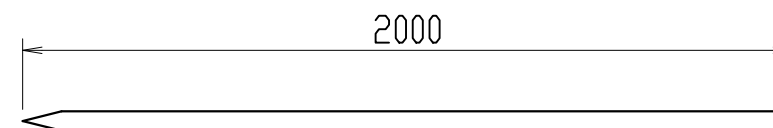
〔材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22〕



支柱坑

PSP4820 φ48.6×2.4t

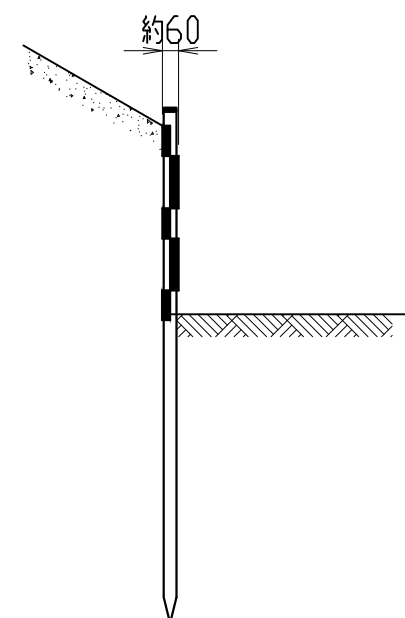
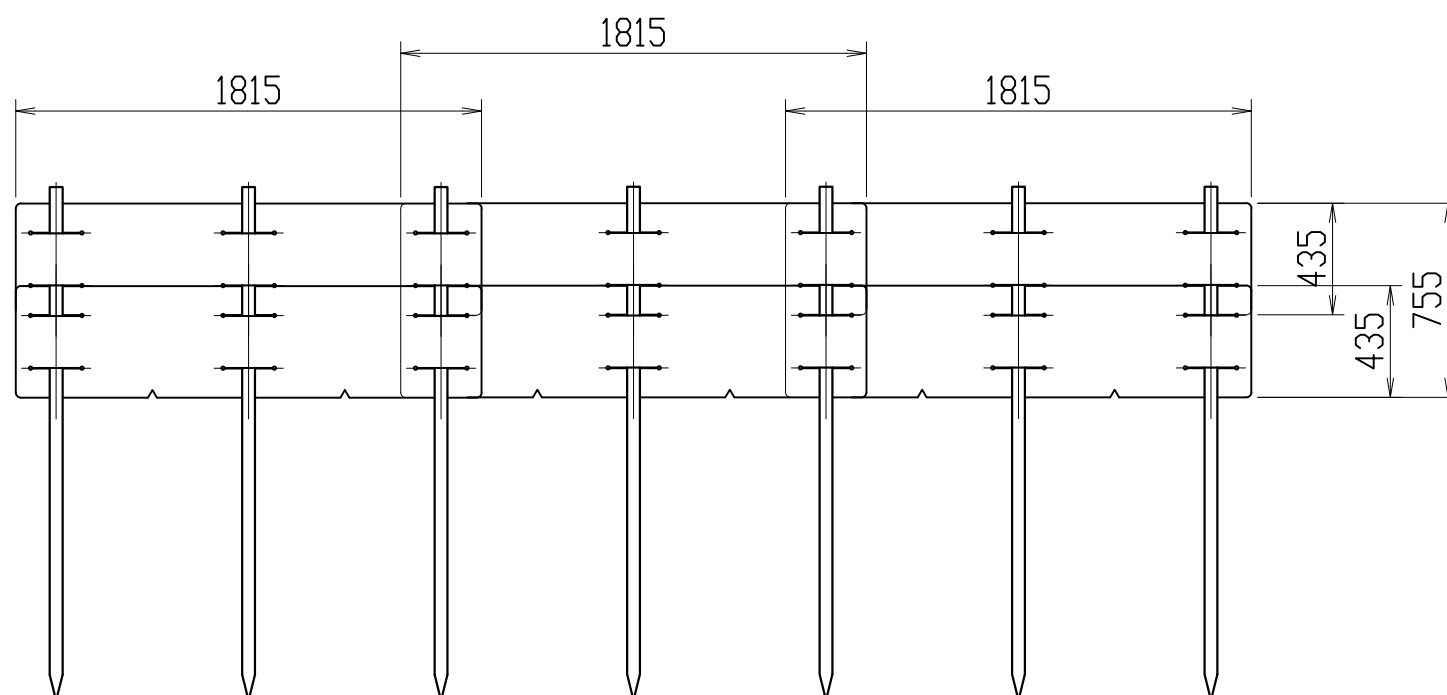
〔材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ〕



鋼製パイプキャップ
PSMCAP

組立図 S=1/30

（2段使い，支柱L=2000）



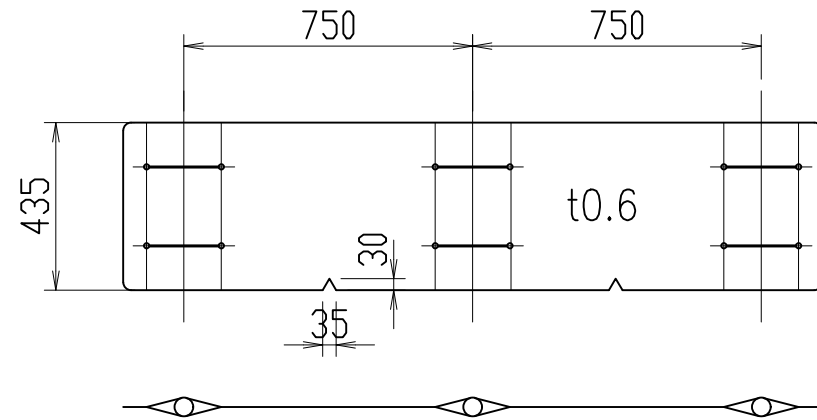
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						07.8.20
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

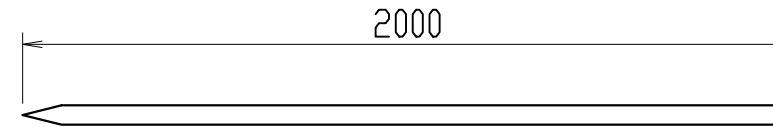
〔材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22〕



支柱坑

PSP4820 φ48.6×2.4t

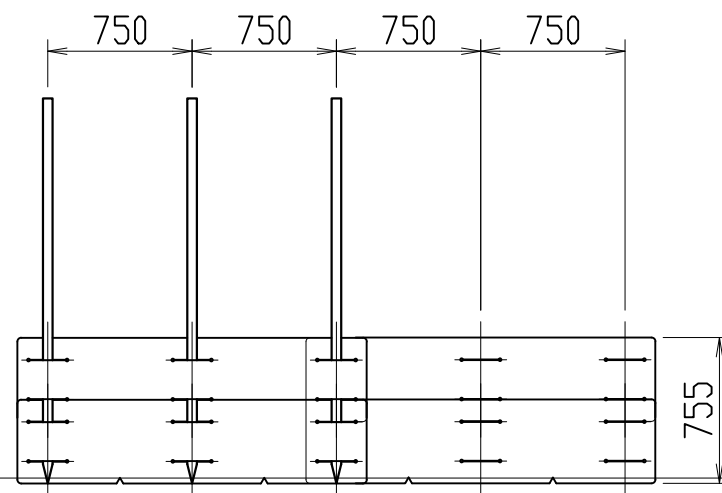
〔材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ〕



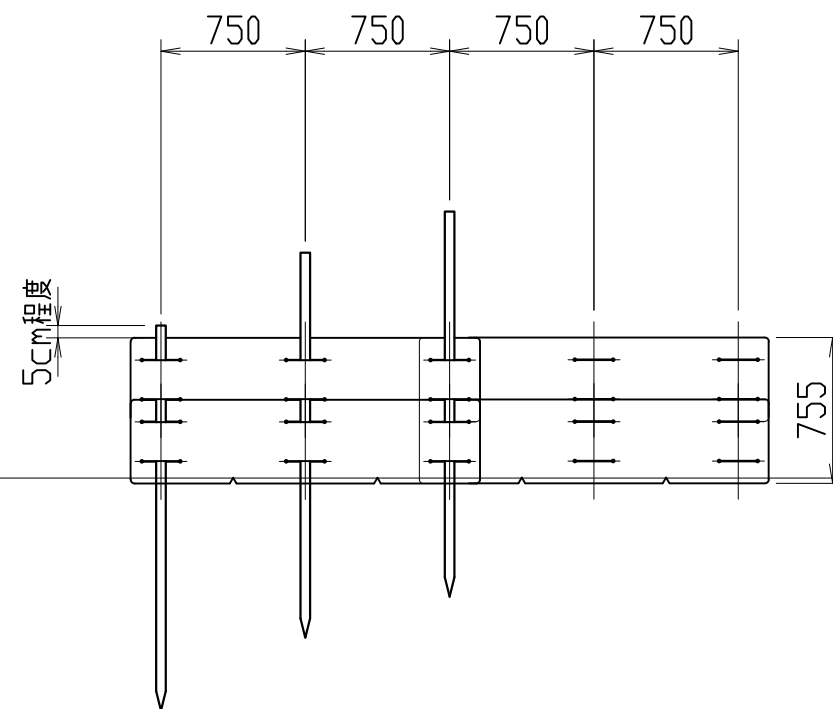
鋼製パイプキャップ
PSMCAP

手順図 S=1/40
(2段使い, 支柱L=2000)

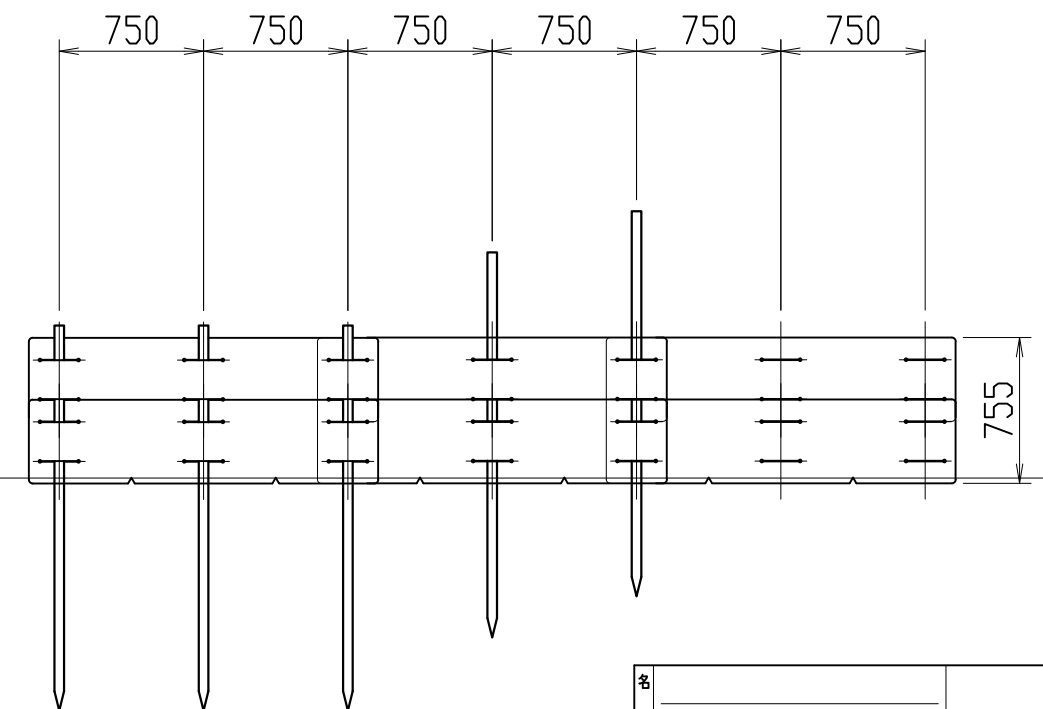
① 鋼板の立込み



② パイプを交互に打ち込む



③ 2、3枚目以降も同じ手順で設置



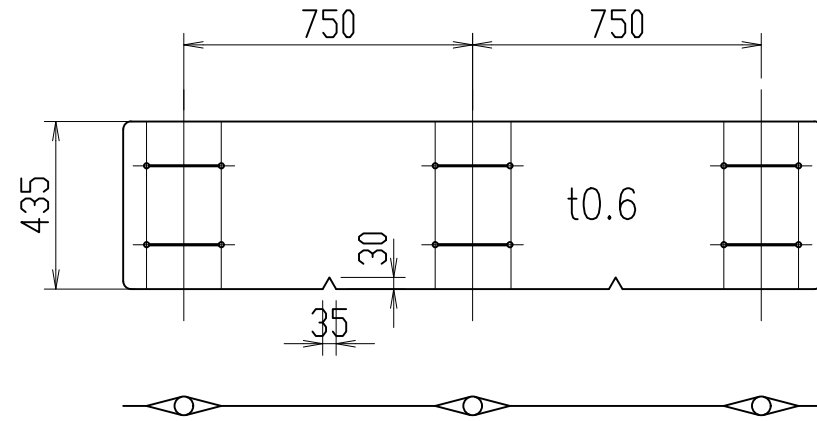
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						1 / 1
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

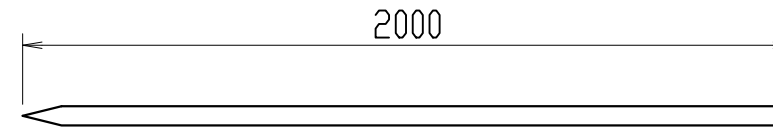
〔材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22〕



支柱坑

PSP4820 $\phi 48.6 \times 2.4t$

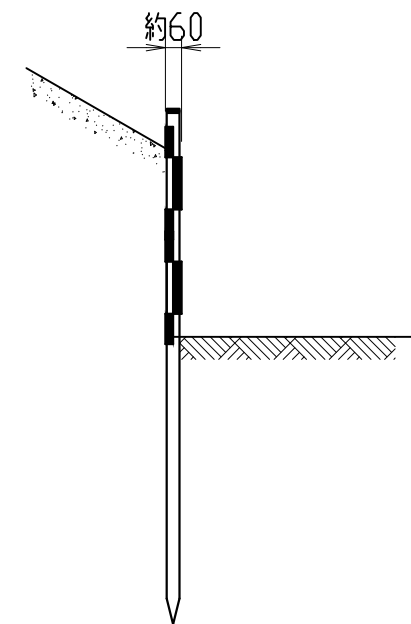
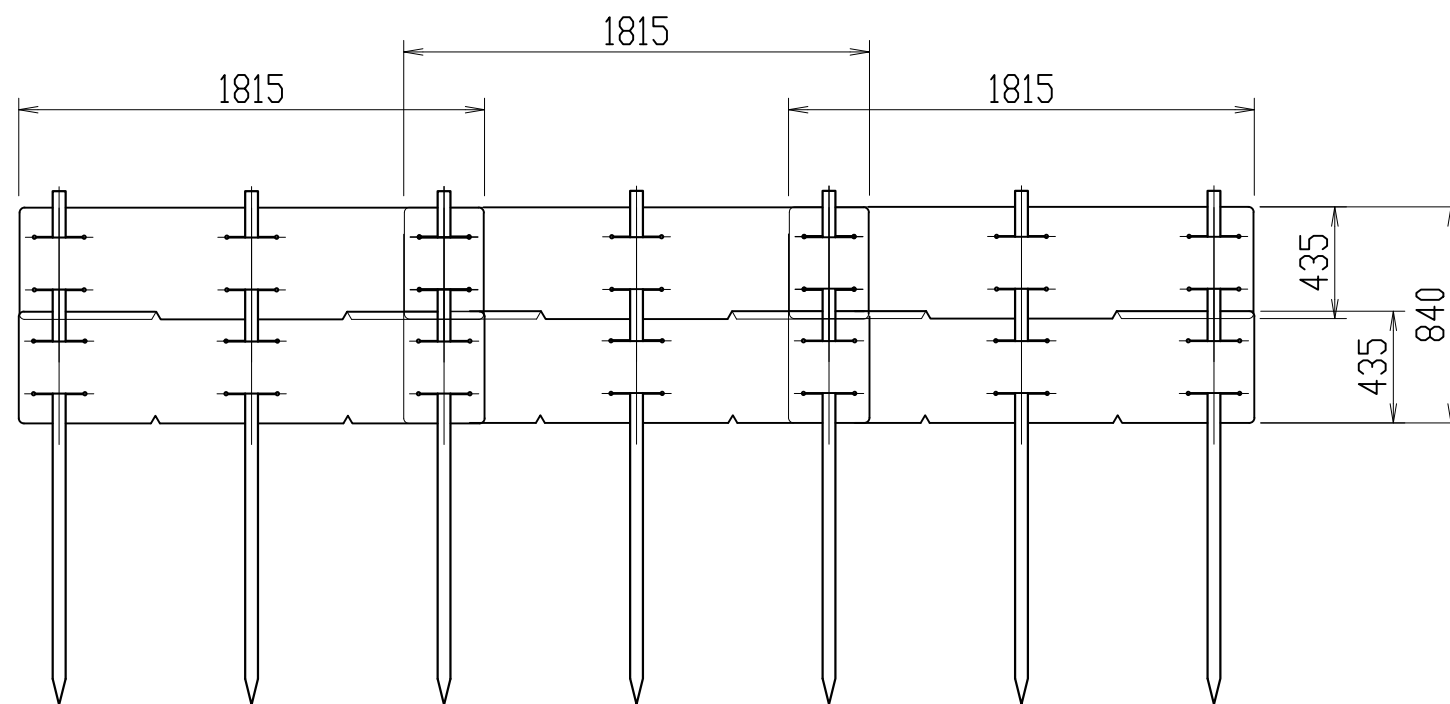
〔材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ〕



鋼製パイプキャップ
PSMCAP

組立図 S=1/30

（切欠穴での2段使い，支柱L=2000）



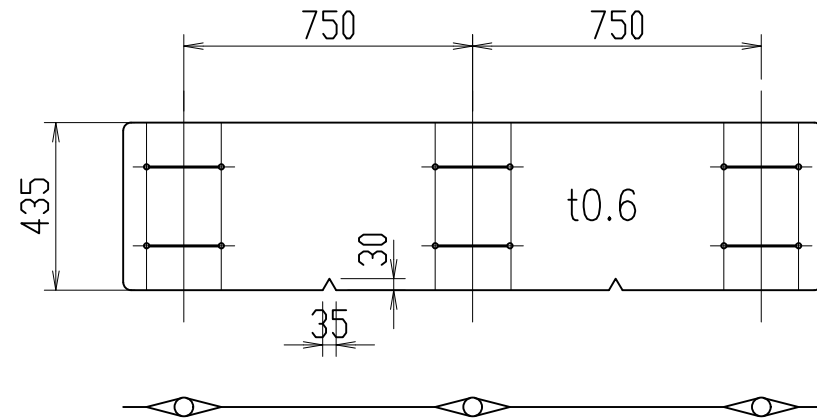
名称	土留鋼板・支柱図						版
図番							分 1 1
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野	図示 07.8.20
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル							

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)

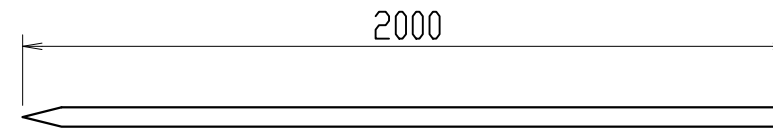


支柱坑

PSP4820 $\phi 48.6 \times 2.4t$

(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ)

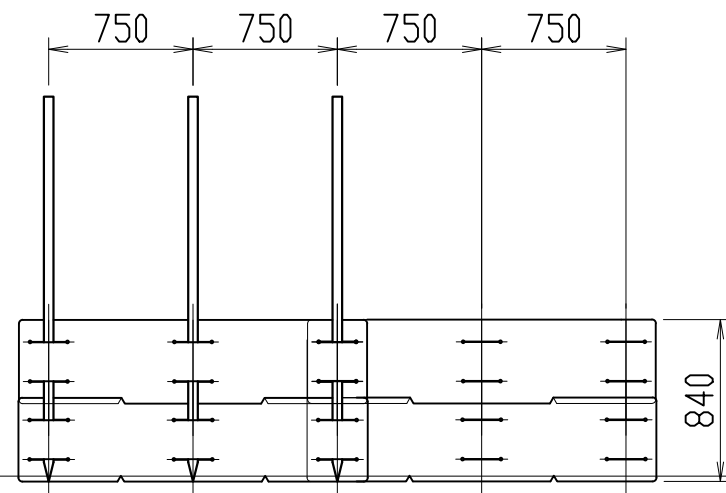
鋼製パイプキャップ
PSMCAP



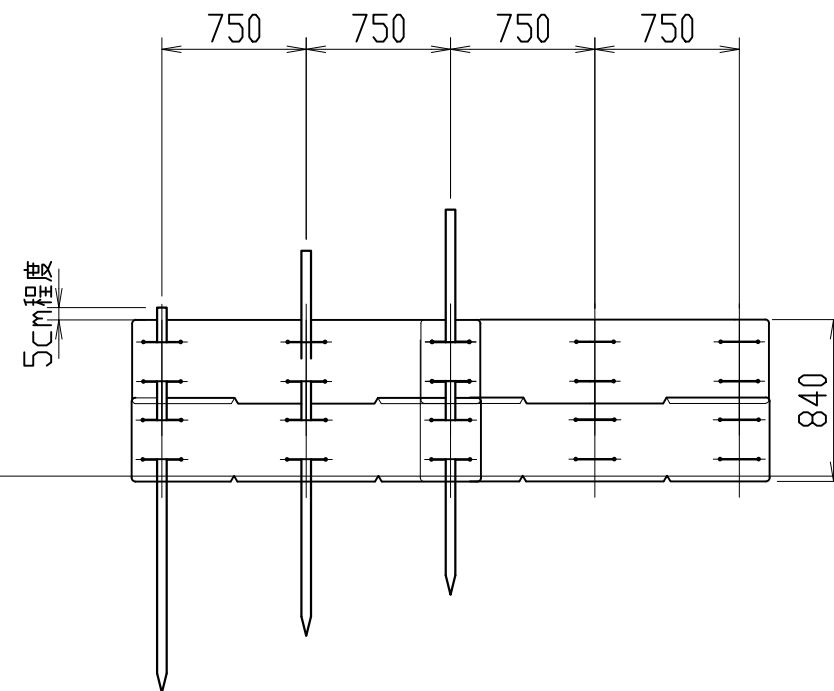
手順図 S=1/40

(切欠穴での2段使い, 支柱L=2000)

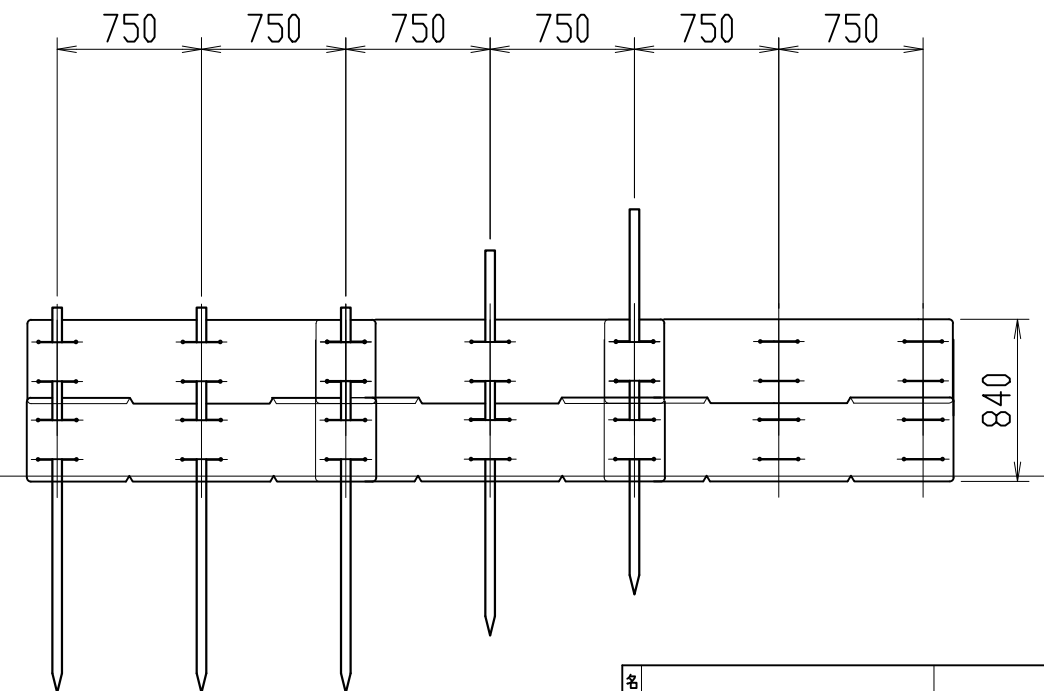
① 鋼板の立込み



② パイプを交互に打ち込む



③ 2、3枚目以降も同じ手順で設置



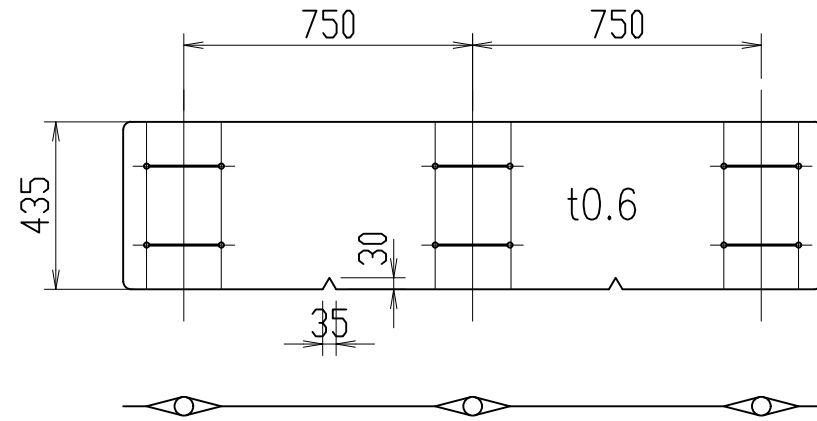
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						1 / 1
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

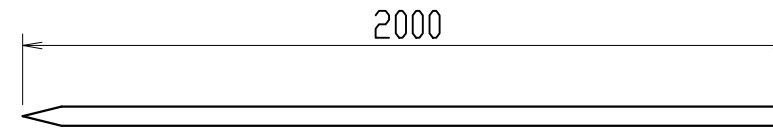
(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)



支柱坑

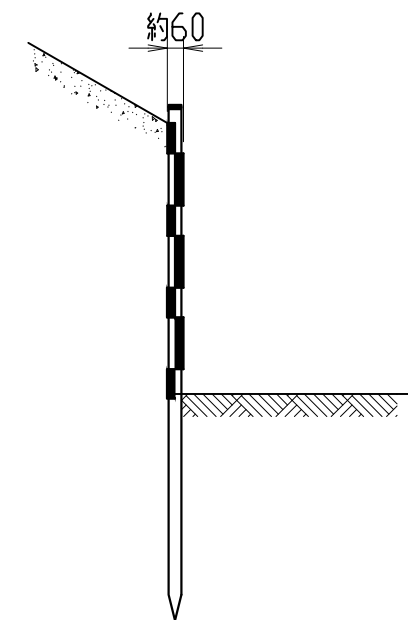
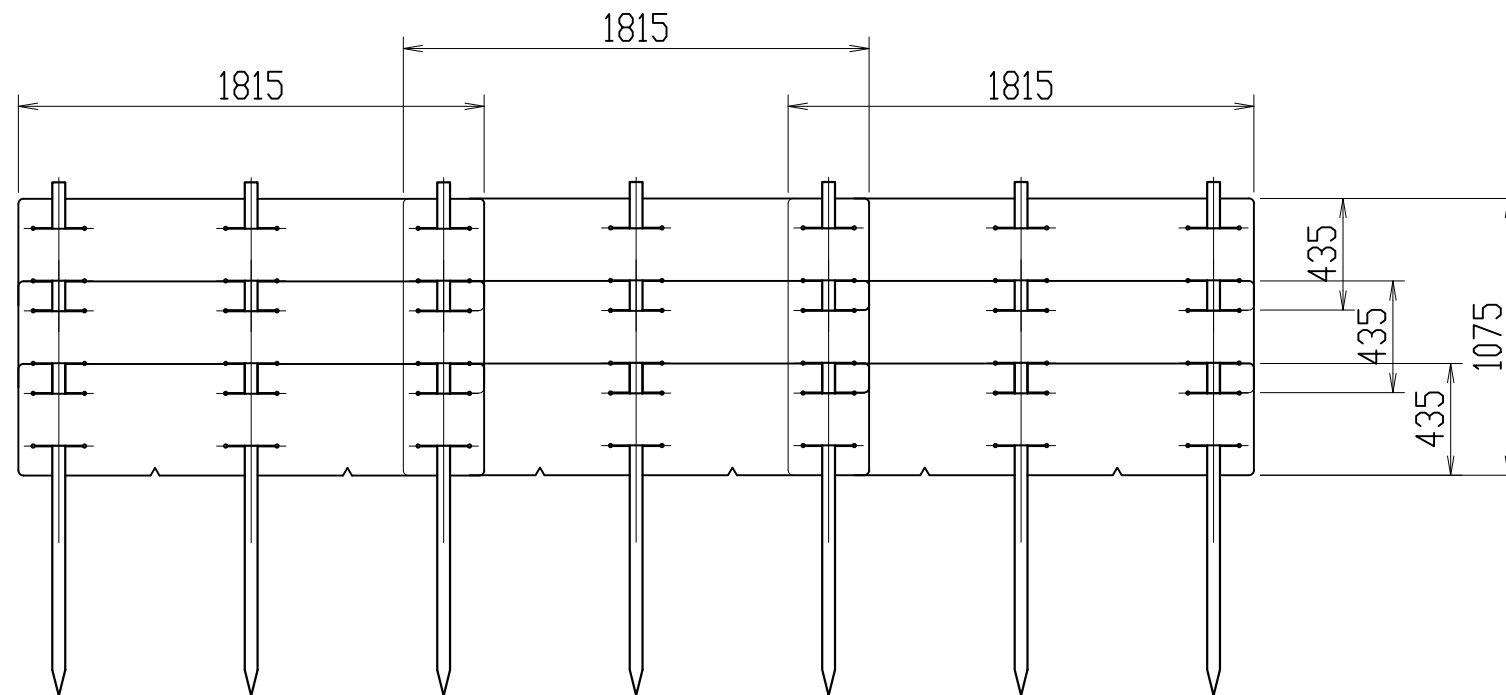
PSP4820 $\phi 48.6 \times 2.4t$

(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ)



鋼製パイプキャップ
PSMCAP

組立図 S=1/30
(3段使い, 支柱L=2000)



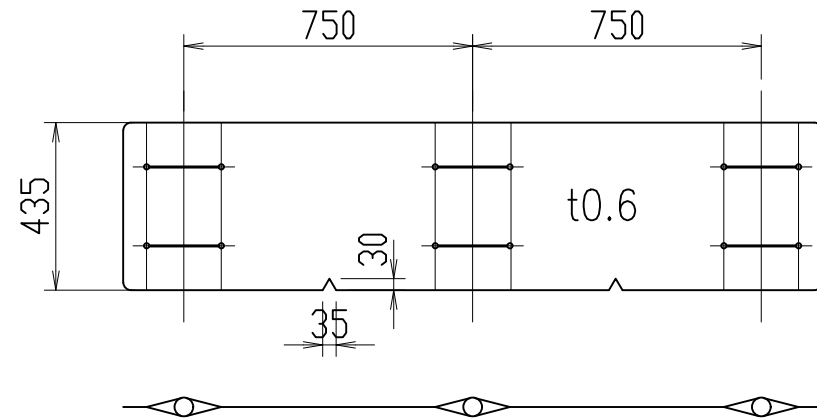
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						1 / 1
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

〔材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22〕

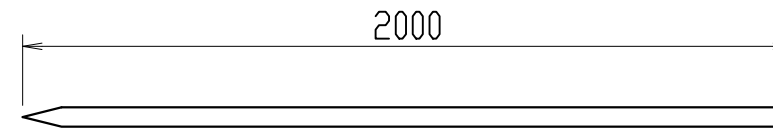


支柱坑

PSP4820 $\phi 48.6 \times 2.4t$

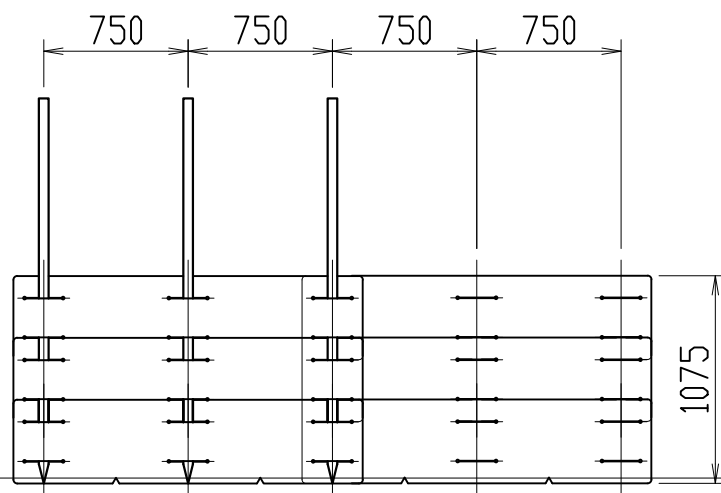
〔材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ〕

鋼製パイプキャップ
PSMCAP

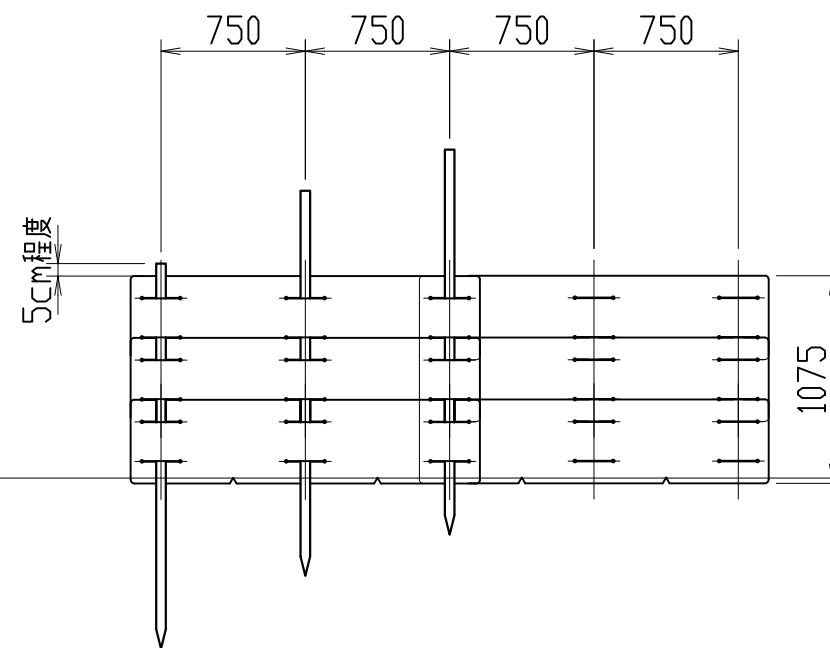


手順図 S=1/40
(3段使い, 支柱L=2000)

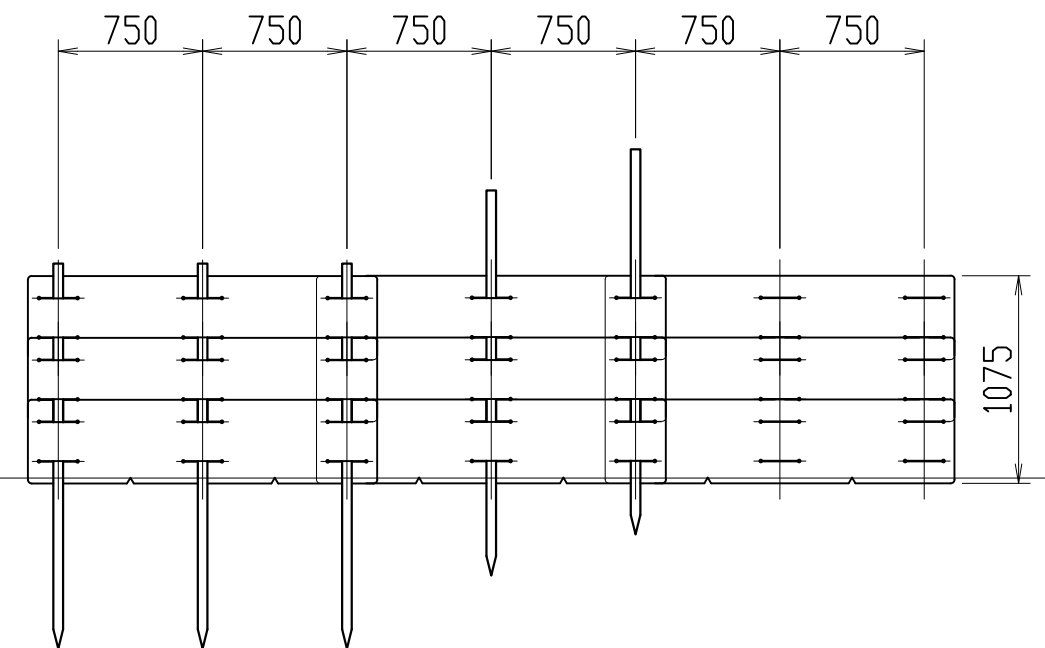
① 鋼板の立込み



② パイプを交互に打ち込む



③ 2、3枚目以降も同じ手順で設置



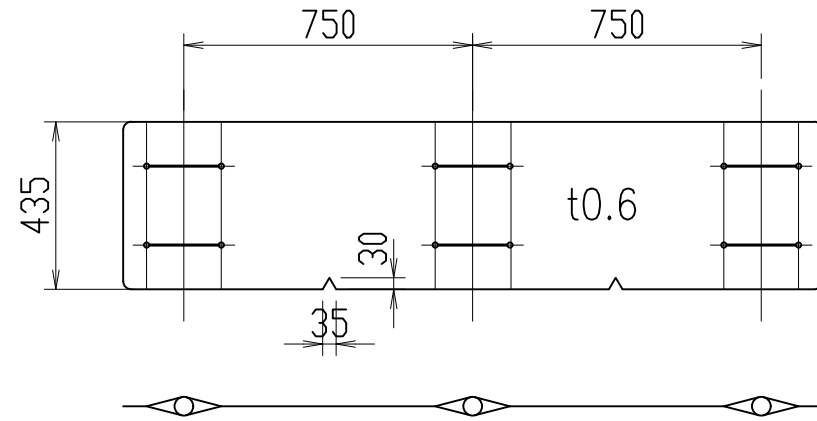
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分 1 / 1
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

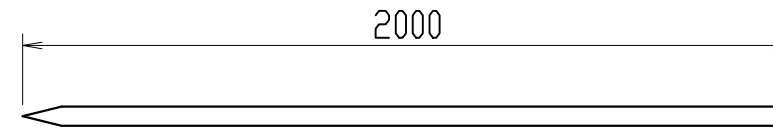
(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)



支柱坑

PSP4820 $\phi 48.6 \times 2.4t$

(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ（焼き付け塗装）仕上げ)

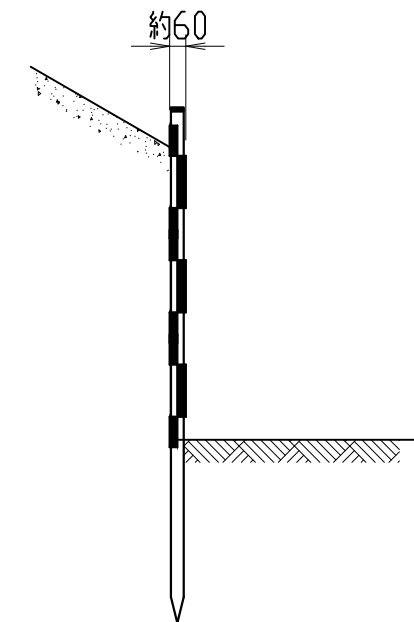
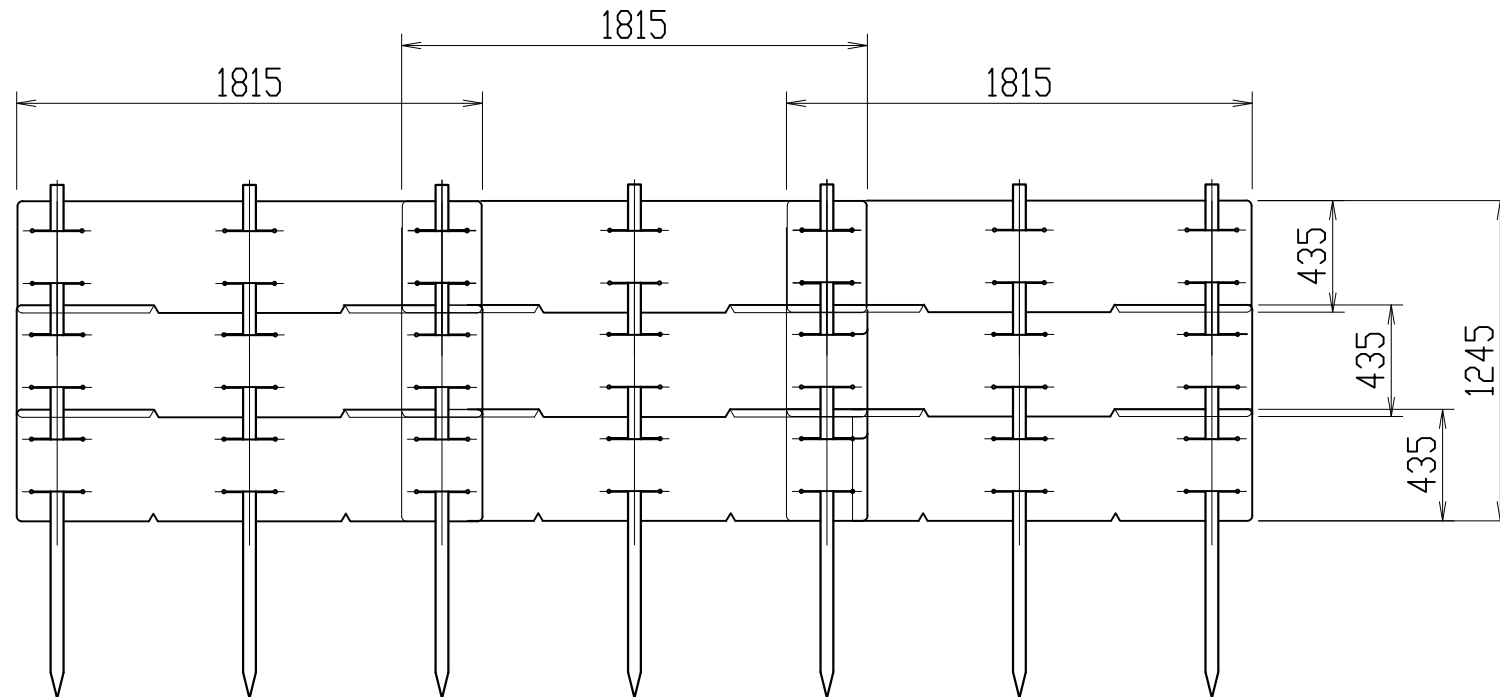


鋼製パイプキャップ
PSMCAP



組立図 S=1/30

(切欠穴での3段使い、支柱L=2000)



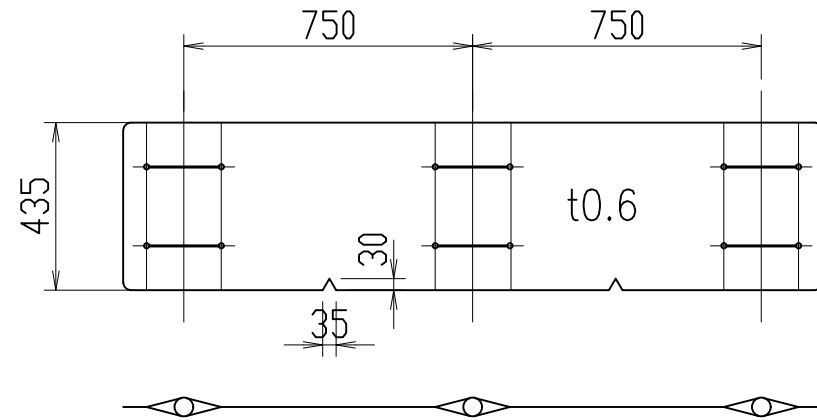
名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						1/1

土留鋼板・支柱詳細図 S=1/20

鋼板

PSW1845

(材質：塗装溶融亜鉛メッキ鋼板
CGCCA20-Z22)

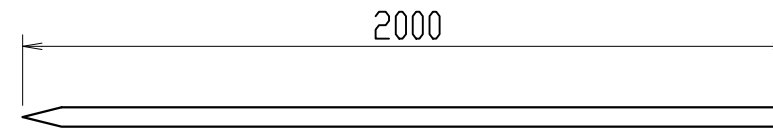


支柱坑

PSP4820 φ48.6×2.4t

(材質：STK400以上、
電気亜鉛メッキ(焼き付け塗装)仕上げ)

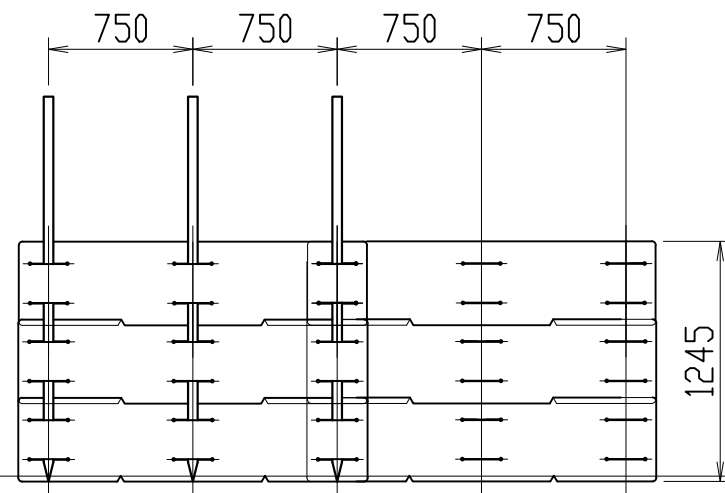
鋼製パイプキャップ
PSMCAP



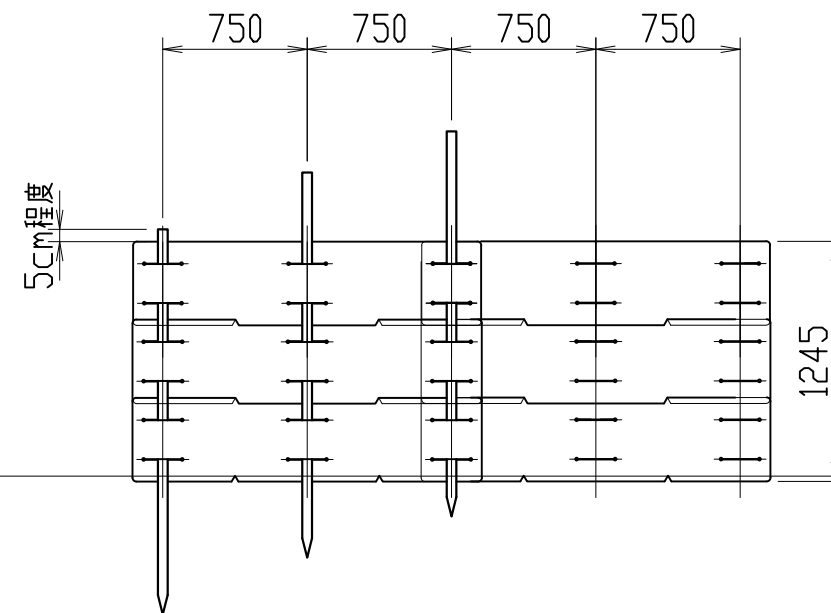
手順図 S=1/40

(切欠穴での3段使い, 支柱L=2000)

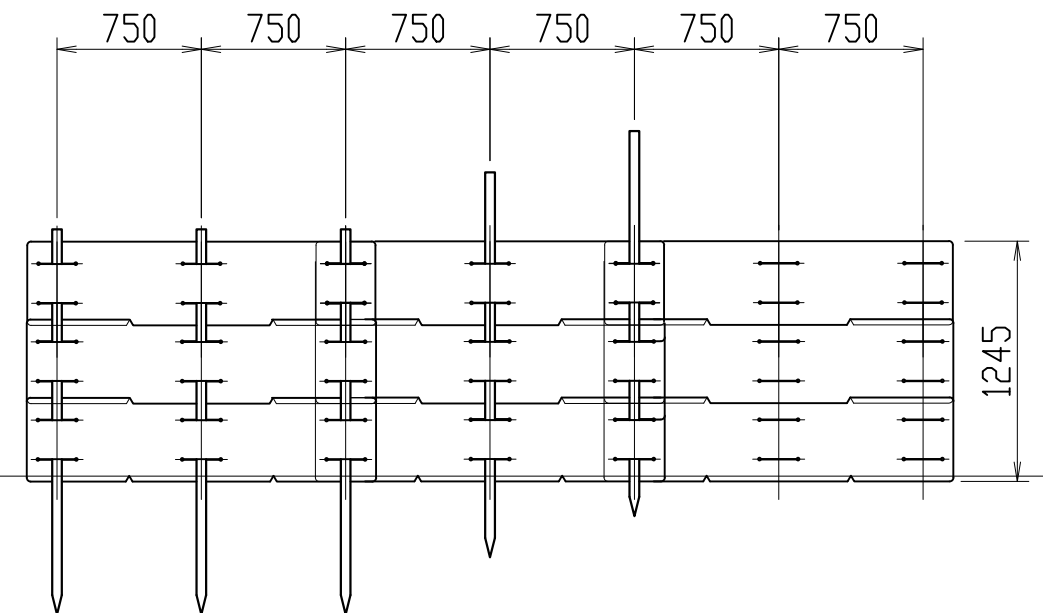
① 鋼板の立込み



② パイプを交互に打ち込む



③ 2、3枚目以降も同じ手順で設置



名称	土留鋼板・支柱図					版
図番						分 1 1
承認	確認	米沢	担当	米沢	作成	日比野
						07.9.12
株式会社ニッケンフェンスアンドメタル						